

# I HK-22TS型について

## 1. 用途及び特長

### <用途>

- H形鋼のフランジ開先加工及び追込加工、ウェーブ部スカラップ加工、角パイプの開先並びに短い平板鋼の開先加工機械です。

### <特長>

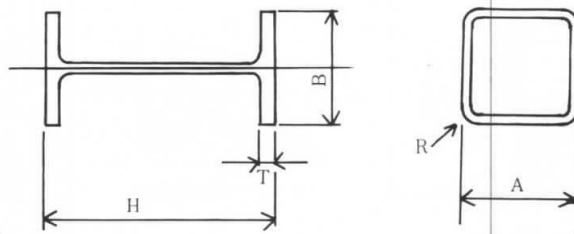
- ガイドレールに特殊装置によりクランプされたH形鋼をヘッドに取り付けられたカッターによって切削し、削りむらのない高精度の開先仕上面が得られます。
- 三軸型にした為、H形鋼の追込加工、スカラップ加工、開先加工が一工程で出来ます。
- 開先加工の切込量は、カッター軸の上げ下げにより、ヘッドケースに取り付けられた切込量表示目盛板で切込量を調整することにより所定の開先深さが得られます。
- H形鋼の場合、クランプを逆爪方式とした為、フランジ内面基準となり、スカラップカッター軸及び追込カッター軸の位置調整は不要です。
- 追込、スカラップ、開先全てにスローアウェイカッター（切刃交換式刃物）を採用している為、再研磨が不要となり、大変経済的です。
- 本機で加工後は刃物切削ですので均一な製品ができ、仕上面はサンダーなどによる仕上を必要としません。

## 2. 主仕様

(イ) 機種型式 HK-22TS型

(ロ) 適用寸法

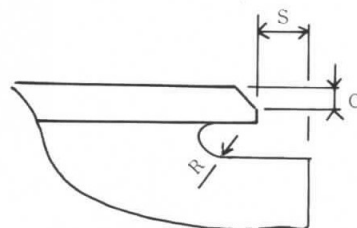
図-1



H = 150 ~ 無制限mm  
 B = 100 ~ 400mm  
 T = 6 ~ 28mm  
 A = □100 ~ □550mm  
 R = 110mm以下

(ハ) 加工能力

図-2



C = 22mm以下  
 R = R35  
 S = 40mm以下

(追込加工条件適用表参照)

(ニ) 切削速度 0~350mm/mm(無段変速)

(ホ) カッター軸回転数  
(rpm)

表1

	追込用	スカラップ用	開先用
50HZ	199	159	215
60HZ	239	191	258

(ヘ) 使用カッター 4ページ 刃物及び刃物シャフトについて、参照

(ト) 使用電動機 切削用 5.5kw×1台  
 油圧用 0.75kw×1台